

## TECHNOVIT3040 取扱説明

転写用、剥離性が良く、高精度。

接触式表面アラサ計では直接測定できない部分の表面アラサ測定のための転写に適しています。テクノビット3040を使用すると表面の加工状態を間接的に測定検査できます。表面の状態を記録保存が出来ます。取り外すことなく磨耗個所の検査が出来ます。石膏、プラスターにより、転写層から損傷個所の雄型に作成できます。

常温硬化メチルメタアクリレート樹脂、2成分系：粉末＋液、色：黄色

処理時間： 2分、鑄注可能。流動性が良く微細な部分にまで浸透します。加熱なしに約 7 分(22℃)で硬化します。転写精度：1μm。

硬化時の最高温度： 99℃(15g使用時)

耐熱性： 100℃

可溶性： クロロ炭化水素(トリクロロエタン)に溶解

混合比： 重量比 粉末＋液 = 2:1

たわみ強度： Kg/cm<sup>3</sup>: 135(13.5MPa)

衝撃力： cm Kg/cm<sup>3</sup>: 7.1(0.71J/cm<sup>3</sup>)

ブリネル硬度： Kg/cm<sup>3</sup>: 1800(18.0HB)

密度： g/cm<sup>3</sup>: 1.18

調合手順： ①液を計算し混合容器へ入れます。②粉末を秤量し、液に少しずつ投入しながら、静かに攪拌します。③包埋容器に試料を入れ、2の混合液を静かに注入してください。約5分程度で重合硬化が終了します。重合硬化中は温度が99℃程度まで上昇しますので、温度が下がるまで、暫く放置した後、包埋容器から取り出してください。